

RUCOPUR fer micacé à 2 comp. E-0 / E-2 (pour l'intérieur et l'extérieur / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Fer micacé PUR à 2 composants de haute qualité pour des revêtements de protection très résistants à la corrosion et aux intempéries. Liant de base: résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique Pigments: fer micacé (oxyde fer cristalline) + aluminium
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">- donne un effet caractéristique de micacé (particulièrement la qualité E-2)- excellente protection anticorrosion en combinaison avec un fond antirouille- très bonne résistance aux produits chimiques, solvants, huiles minérales, carburants et à l'air pollué et agressif des villes et des régions industrielles- excellente résistance à l'abrasion aux rayures, estafilades et à l'usure- haute stabilité à la lumière et aux intempéries et bonne tenue de la couleur
Domaines d'application	Pour des applications fer micacé à 2 comp. très solides à l'extérieur dans le <u>domaine de la construction métallique</u> , essentiellement pour la <u>rénovation de façades ou d'éléments métalliques</u> . Spécialement pour <u>des couches de finition anticorrosion de longue durée</u> et extrêmement solides (pylônes, ponts, candélabres, balustrades etc.). Supports: fer, acier, zinc ou aluminium (apprêtés)
Présentation de livraison	Teintes: E-0 (teinte de base RUCOTINT) / E-2 12 teintes selon la carte no 13 / 14 Degré de brillant: mat-satiné Viscosité: 180 - 200 sec DIN 4 Proportion de mélange: 4 : 1 (avec durcisseur DD 5000)
Récipients	Comp. A : 0.800 4 8 16 kg (récipients en fer blanc) Comp. B (durc. DD 5000) 0.200 1 2 4 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 12 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,4 g / ccm (mélange prêt à l'emploi)
Extrait sec	65 - 67 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après env. 60 min.; <u>sec au toucher</u> après 8 - 10 heures <u>Accessible en charge et durci</u> après 6 - 7 jours <u>Peut être peint ou giclé</u> après 6 - 8 heures
Rendement	<u>Rendement en épaisseur de couche:</u> 130 - 150 g / m² (30 µm film sec) <u>Rendement pratique:</u> 3 - 5 m ² / kg (supports lisses)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance aux intempéries	Excellente; également remarquable protection anticorrosion grâce à l'action de blocage des pigments micacés.
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 120°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (également airless), au pinceau et au rouleau (petites surfaces). Les teintes de peintures contenant des paillettes de fer peuvent, selon le mode d'application, légèrement varier par rapport aux teintes originales.
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important</u> : sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 microns couche sèche)! Domaine intérieur <u>Zincor, Sendzimir (encadrements de portes)</u> : directement avec RUCOPUR <u>Surfaces métalliques</u> : RUCOPLAST de fond à 2 comp., primer universel (au minim. 25µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Bois, panneaux MDF etc</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif.
Proportion de mélange	4 : 1 avec le durcisseur DD 5000 (en poids)
Vie en pot	env. 6 - 8 heures (à 20 °C)
Dilution	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13 (plus rapide que le V-17) <u>Au pistolet</u> : 10 - 25 % (20 - 30 sec DIN 4) <u>Au pinceau/rouleau</u> : 0 - 3 % avec le retardateur V-23
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (max. 3 %).
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR micacé</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	voir fiche de sécurité actuelle ou étiquette	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	33,3 %	42,3 %