

## RUCOPUR 3000 brillant + satiné

(Email polyuréthane acrylique à 2 comp. / à séchage rapide)

4 : 1 avec durcisseur DD 5000 ou durcisseur au rouleau PU 5000

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Email PUR acrylique de haute qualité à séchage rapide avec une haute résistance à la lumière, aux intempéries et aux produits chimiques.</b> <b>Liants de base:</b> résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique <b>Pigments:</b> dioxyde de titane / pigments colorés organiques et inorg.		
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- excellente résistance à l'abrasion aux rayures, estafilades et à l'usure</li> <li>- hautement résistant aux intempéries, au jaunissement et au farinage</li> <li>- très bonne résistance aux produits chimiques, solvants, huiles minérales, carburants et à l'air pollué et agressif des villes et des régions industrielles</li> <li>- haute stabilité à la lumière et bonne tenue de la couleur et du brillant</li> <li>- bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrement de portes) et matières synthétiques dures (seulement à l'intérieur)</li> </ul>		
<b>Domaines d'application</b>	<p>Pour le laquage de haute qualité pour les constructions métalliques, de véhicules, de machines et d'appareils, ainsi que pour des éléments et de façades. Pour l'industrie du meuble et l'aménagement d'intérieur.</p> <p><b>Supports:</b> métaux, matériaux en bois, panneaux MDF et en plastique dur</p>		
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes:</b>	blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon)	
	<b>Degré de brillant:</b>	<b>brillant et satiné</b>	
	<b>Viscosité:</b>	100 - 150 sec DIN 4	
	<b>Proportion de mélange:</b>	4 : 1 (avec durcisseur DD 5000)	
<b>Récipients</b>	Comp. A :	0,8 4 8 16 kg	(récipients en fer blanc)
	Durcisseur DD 5000 :	0,2 1 2 4 kg	(bouteilles en plastique)
	Durc. au rouleau PU 5000 :	0,2 1 2 4 kg	"
<b>Stockage</b>	Comp. A : 2 ans; comp. B : 12 mois (dans le récipient d'origine fermé)		

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,15 - 1,25 g / ml (mélange prêt à l'emploi)
<b>Extrait sec</b>	55 - 57 % (mélange prêt à l'emploi)
<b>Séchage</b>	<u>Sec à la poussière</u> après 20 - 30 min; <u>sec au toucher</u> après 3 - 4 heures <u>Accessible en charge et durci</u> après 6 - 7 jours <u>Séchage forcé</u> après 30 min. à 60 - 80°C (temps d'évaporation 15 min.) <u>Peut être giclé</u> après 2 - 3 heures
<b>Rendement</b>	<u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m <sup>2</sup> / kg (supports lisses)

## Résistance et propriétés du film

<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
<b>Résistance mécanique</b>	Excellente; très bonne "Mar resistance" (contre le "metal marking")
<b>Résistance à la chaleur</b>	Jusqu'à 140°C ; jaunissement pour les teintes claires à partir de 100°C

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Au pistolet (de préférence pneumatique); Airless et Airmix (faire des essais!)
<b>Traitement préalable</b>	Le support doit être propre et exempt d'huile, de graisse et de rouille. <b>Domaine extérieur</b> <u>Fer, acier, aluminium, Zinc</u> : traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <b>Important:</b> sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 µm couche sèche!) <b>Domaine intérieur</b> <u>Zincor, Sendzimir (encadrement de porte)</u> : directement avec RUCOPUR 3000 <u>Surfaces métalliques</u> : RUCOPLAST de fond à 2 comp., primer universel (au min. 25 µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches</u> : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Bois, panneaux MDF etc</u> : apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif.
<b>Proportion de mélange</b>	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000 ou durcisseur au rouleau PU 5000)
<b>Vie en pot</b>	env. 8 - 10 heures
<b>Dilution</b>	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13 <u>Au pistolet:</u> 15 - 40 % (selon le procédé de giclage) <u>Au pinceau/rouleau:</u> utiliser le durcisseur au rouleau PU 5000! (sinon le diluant au rouleau/retardateur V-23 jusqu'à 5%)
<b>Conditions d'application</b>	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
<b>Teintage</b>	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (max. 5 %).
<b>Elimination des couches</b>	Décapant Forte RUCO,
<b>Nettoyage des outils</b>	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

## Données de sécurité

	<b><u>RUCOPUR 3000</u></b>	<b><u>Durcisseur DD 5000</u></b>
<b>Symbole de danger</b>	Cf. l'actuelle fiche de sécurité ou l'étiquette	
<b>RID/ADR</b>	satiné : sans brillant : UN 1263 / 3 III	UN 1263 / 3III
<b>Ecode d'élimination</b>	08 01 11	08 01 11
<b>Teneur COV</b>	Brillant P: 40.9 % satiné P : 35.6%	42,3 %