

ATAPUR 2000 satiné et mat / à séchage ultra- rapide (Email industriel PUR à 2 comp. / 10 : 1 avec le durcisseur 5042 ou 6077)

Descriptif général du produit

Définition	Email PUR de fond et de finition pour des revêtements à pores ouverts ou fermés. Prévu pour l'application industrielle très rationnelle. Liants de base: résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique Pigments: dioxyde de titan (Rutil), pigments colorés
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - donne des vernissages d'un excellent finish soigné; fine en toucher - très solide aux chocs et coups, à l'usure, aux rayures et aux égratignures - résistant aux produits chimiques selon DIN 68861 - 1B (très bonne résistance contre l'eau, lessives et acides dilués, l'alcool, huile minérale, graisse, produits chimiques ménagers, l'essence, carburants etc.) - résistance particulière à la lumière et au jaunissement; résistant au blocking - difficilement inflammable (classe B1 / selon DIN 4102 -1) - convient DIN EN 71 part 3 (sécurité pour jouets et produits alimentaires) - bonne adhérence directe sur matières plastiques dures, KELCO, Zincor etc. (important: l'adhérence finale n'est souvent atteinte qu'après 3 - 4 jours) - le durcisseur 6077 procure une résistance au blocking plus rapide - exclusivement applicable au pistolet; longue vie en pot (2 jours)
Domaines d'application	<p>Pour des revêtements hautement résistants de meubles, aménagements d'intérieur et d'éléments en bois (pores ouverts ou fermés) à l'intérieur. Bien adapté au vernissage de surfaces métalliques et matières plastiques dures (vernissage en série, meubles, étagères, appareils, machines etc.).</p> <p>Supports: surfaces apprêtées en métal, bois ou matières plastiques</p>
Présentation de livraison	<p>Teintes: blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon)</p> <p>Degré de brillant: satiné et mat</p> <p>Consistance: godet DIN 4 env. 60 sec.</p> <p>Proportion de mélange: 10 : 1 (avec durcisseur DD 5042 ou 6077)</p>
Récipients	<p>Comp. A: 1 5 10 20 kg (récipients en fer blanc)</p> <p>Comp. B (5042/6077): 0.1 0.5 1 2 kg (bouteilles en plastique)</p>
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 12 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,1 - 1,2 g / ml
Extrait sec	48 - 50 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<p><u>Sec à la poussière</u> après 15 min; <u>sec au toucher</u> après 30 min</p> <p><u>Recouvrable et légèrement ponçable</u> après env. 30 - 45 min</p> <p><u>Atteint l'adhérence final</u> après 3 - 4 jours; <u>durci à coeur</u> après 6 jours</p>
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 7 - 9 m ² / kg (par couche)

Résistance et propriétés du film / Certificats d'essai

Certificats d'essai	- convient DIN EN 71 part 3 (sécurité pour jouets): exempt de métaux lourds - convient DIN 53160 : Résistance à la salive et sueur - convient DIN 4102-1 : difficile inflammable (B1) / classement au feu
Résistance à la chaleur	<u>Noir</u> : résistance jusqu'à 160°C <u>Blanc</u> : jaunissement à partir de 90°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (aussi Airless, Airmix, électrostatique, à l'exception des appareils de giclage à chaud).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Bois (à pores ouverts) : apprêter une maigre couche de fond avec l'ATAPUR 2000 fortement dilué (40 - 80%) Bois (à pores fermés), MDF : apprêter 1 - 2 couches de fond avec l'enduit à gicler ATAPUR ou l'enduit réactif RUCOPUR Poncer les surfaces finement (au moins grain 400) et éliminer la poussière. Surfaces métalliques : RUCOPLAST de fond à 2 composants, primer universel ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) Zincor, Sendzimir : directement avec ATAPUR 2000 Matières synthétiques dures, vieilles couches : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). (Important: l'adhérence finale n'est souvent atteinte qu'après 3-4 jours)
Proportion de mélange	10 : 1 (avec durcisseur DD 5042 ou 6077) <u>Attention</u> : Appliquer le durcisseur 6077 uniquement sur bois et l'enduit à 2 composants; pas directement sur métaux, plastiques et supports lisses!
Vie en pot	env. 48 heures (durcisseur 5042) 8 - 10 heures (durcisseur 6077)
Dilution	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14 diluant pour 2 comp. / retardateur V-23 (rallonge le temps ouvert) <u>Au pistolet (aussi Airless, Airmix)</u> : 30 - 70 % Le degré de dilution est fortement dépendant de la manière du giclage et du vernissage (à pores ouverts ou fermés).
Vernis de finition	ATAPUR vernis incolore en 2 couches (pour surfaces hautement soumises aux contraintes mécaniques)
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Elimination des couches	RUCO décapant Forte
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, diluant DD V-17, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>ATAPUR 2000</u>	<u>Durcisseur DD 5042</u>
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV (Suisse)	Blanc (P): 49,5 % TR: 56,5 % Coloré: 52,8%	50,0 %
Decopaint:	Vernis industriel: ne pas soumis aux directives decopaint	