



Profilé KORTE Type T3 rigide et T3 flexible

Les profilés casse-gouttes KORTE Type T3 sont composés de mortier de résine polymère et de liant EP/PU. Fabriqués industriellement ils sont adaptés pour l'intérieur et pour l'extérieur.

Descriptif

Densité :	environ 1.1 g/cm ³
Résistance à la compression :	>45 N/mm ²
Résistance à l'arrachement :	>15 KN/m ²
Porosité :	<1%
Classement au feu :	B1
Etat de la surface :	lisse, non absorbant
Teinte :	gris béton
Longueur des profilés :	1 m
Conditionnement :	par 10 ml

Résistance mécanique

Les profilés casse-gouttes Type T3 sont résistants au gel et aux intempéries, imperméable à l'eau et la vapeur d'eau. Nous conseillons un stockage au sec et à plat.

Résistance chimique

Les profilés casse-gouttes Type T3 ont un comportement identique au mortier de résine polymère durci.

Mode d'application

Travaux préparatoires :

Ne pas utiliser d'impression pour supports minéraux car la surface des profilés est composée de résine polymère lisse, sans pores et non absorbante.

Nettoyer impérativement la surface à l'acétone avant recouvrement.

Collage des profilés :

Les profilés se coupent au Flex, scie circulaire, etc...

Collage à la colle polyuréthane mono composante à température ambiante. L'épaisseur maximum de colle est de 1 mm (veiller à respecter le temps de prise de 24 h par mm).

Le collage à la colle époxy 2 composants impératif sur béton frais et sur zones exposées aux arrosages chlorés (joints).

Préparation du support

Le support doit être propre, sec, exempt de graisses et de parties non adhérentes. Vérifier la résistance à l'arrachement du support.

Vérifier la fiche technique de la colle.

Montage

Le montage s'effectue sur support préparé. Les irrégularités de support ne sont pas corrigées par les profilés.

Couper et adapter les dimensions des profilés.

Nettoyer les surfaces à encoller.

La colle est appliquée sur toute la surface du profilé de façon égale et en couche fine. Appuyer le profilé sur la surface par une légère pression de quelques secondes. Respecter les joints de dilatations.

Eliminer les résidus de colle avant mise en peinture. Celle-ci est réalisée après durcissement de la colle.