

ATAPUR 2000 satiné et mat / à séchage ultra- rapide (Email industriel PUR à 2 comp. / 10 : 1 avec le durcisseur 5042 ou 6077)

Descriptif général du produit

Définition	Email PUR de fond et de finition pour des revêtements à pores ouverts ou fermés. Prévu pour l'application industrielle très rationnelle. Liants de base: résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique Pigments: dioxyde de titan (Rutil), pigments colorés
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - donne des vernissages d'un excellent finish soigné; fine en toucher - très solide aux chocs et coups, à l'usure, aux rayures et aux égratignures - résistant aux produits chimiques selon DIN 68861, groupe de contrainte 1B (très bonne résistance contre l'eau, lessives et acides dilués, l'alcool, huile minérale, graisse, produits chimiques ménagers, l'essence, carburants etc.) - résistance particulière à la lumière et au jaunissement; résistant au blocking - "difficilement inflammable" (selon DIN 4102-1 / classe B1) - convient DIN EN 71 part 3 (sécurité pour jouets et produits alimentaires) - bonne adhérence directe sur matières plastiques dures, KELCO, Zincor etc. (important: l'adhérence finale n'est souvent atteinte qu'après 3 - 4 jours) - le durcisseur 6077 procure une résistance au blocking plus rapide - exclusivement applicable au pistolet; longue vie en pot (2 jours)
Domaines d'application	<p>Pour des revêtements hautement résistants de meubles, aménagements d'intérieur et d'éléments en bois (pores ouverts ou fermés) à l'intérieur. Bien adapté au vernissage de surfaces métalliques et matières plastiques dures (vernissage en série, meubles, étagères, appareils, machines etc.).</p> <p>Supports: surfaces apprêtées en métal, bois ou matières plastiques</p>
Présentation de livraison	<p>Teintes: blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon)</p> <p>Degré de brillant: satiné et mat</p> <p>Consistance: godet DIN 4 env. 60 sec.</p> <p>Proportion de mélange: 10 : 1 (avec durcisseur DD 5042 ou 6077)</p>
Récipients	<p>Comp. A: 1 5 10 20 kg (récipients en fer blanc)</p> <p>Comp. B (5042/6077): 0.1 0.5 1 2 kg (bouteilles en plastique)</p>
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,15 - 1,24 g / ccm
Extrait sec	48 - 50 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<p><u>Sec à la poussière</u> après 15 min; <u>sec au toucher</u> après 30 min</p> <p><u>Recouvrable et légèrement ponçable</u> après env. 45 min</p> <p><u>Atteint l'adhérence final</u> après 3 - 4 jours; <u>durci à coeur</u> après 5 - 7 jours</p>
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 7 - 9 m ² / kg (par couche)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre l'eau, les acides dilués et les lessives, l'essence, les huiles minérales, les graisses, les produits de désinfection et de nettoyage ménager, l'alcool (spiritueux) et les solvants org. pas trop agressifs (résistant aux produits chimiques selon DIN 68861, groupe de contrainte 1B)
Résistance à la chaleur	<u>Noir</u> : résistance jusqu'à 150°C <u>Blanc</u> : jaunissement à partir de 90°C L'émail durci est considéré comme "difficilement inflammable" (DIN 4102-1)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pistolet (aussi Airless, Airmix, électrostatique, à l'exception des appareils de giclage à chaud).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Bois (à pores ouverts) : apprêter une maigre couche de fond avec l'ATAPUR 2000 fortement dilué (40 - 80%) Bois (à pores fermés), MDF : apprêter 1 - 2 couches de fond avec l'enduit à gicler ATAPUR ou l'enduit réactif RUCOPUR Poncer les surfaces finement (au moins grain 400) et éliminer la poussière. Surfaces métalliques : RUCOPLAST de fond à 2 composants, primer universel ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) Zincor, Sendzimir : directement avec ATAPUR 2000 Matières synthétiques dures, vieilles couches : RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). (Important: l'adhérence finale n'est souvent atteinte qu'après 3-4 jours)
Proportion de mélange	10 : 1 (avec durcisseur DD 5042 ou 6077) Attention : Appliquer le durcisseur 6077 uniquement sur bois et l'enduit à 2 composants; pas directement sur métaux, plastiques et supports lisses!
Vie en pot	36 - 48 heures (durcisseur 5042) 10 - 12 heures (durcisseur 6077)
Dilution	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14 diluant pour 2 comp. / retardateur V-23 (rallonge le temps ouvert) <u>Au pistolet</u> : 30 - 80 % <u>Airmix / airless</u> : 25 - 60 % Le degré de dilution est fortement dépendant de la manière du giclage et du vernissage (à pores ouverts ou fermés).
Vernis de finition	ATAPUR vernis incolore en 2 couches (pour surfaces hautement soumises aux contraintes mécaniques)
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Elimination des couches	Décapant RUCO, décapant rapide RICO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, diluant DD V-17, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>ATAPUR 2000</u>	<u>Durcisseur DD 5042</u>
Symbole de danger	-	Xi (irritant)
Point d'inflammation	> 23°C	> 23 °C
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV (Suisse)	Blanc (P): 49,5 % TR: 56,5 % Coloré: 52,8%	50,0 %
Directive "decopaint"	Vernis industriel : ne pas soumis aux directives 2004/42/CE/All	