

SATINA PRO Email synthétique satiné (Emaille à pouvoir garnissant et couvrant extraordinaire) Qualité "High Solid" conforme aux directives Decopaint 2010 !

Descriptif général du produit

Définition	Email synthétique satiné pour l'intérieur et l'extérieur avec un corps solide fortement augmenté. Très bonnes propriétés d'application. Liant de base: résine alkyde longue en huile (extrait sec env. 90%). Pigments: oxyde de titane (Rutil)
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - excellent pouvoir garnissant et couvrant (extrait sec de presque 80%) - donne un finish satiné élégant et décent - résistant aux intempéries sur des ouvrages boisés extérieurs de bonne stabilité et indirectement exposés - très bonne résistance aux estafilades et rayures - jaunissement faible - large temps ouvert; propriétés de séchage équilibrés - miscible et compatible avec les peintures à l'huile RUCOLINOL - très bon étalement; pas de formation de larmes et coulures - approprié à appliquer au rouleau, pinceau et pistolet - conforme aux directives Decopaint 2010 (Ad / au max. 300 g COV / litre)
Domaines d'application	<p>Dans la peinture en bâtiments et industrielle pour l'intérieur et l'extérieur; entre autres pour la peinture d'ouvrages en bois (volets de fenêtres, portes de garages, bancs etc.), comme pour le laquage de pièces métalliques de toutes sortes (balustrades, portes, appareils, machines, constructions etc.)</p> <p>Pour la peinture de surfaces extérieures directement exposées aux intempéries l'email acrylique (SATACRYL diluable à l'eau) ou l'email PUR adhérent satiné (MAGISTRATOR Nova) sont recommandés.</p> <p>Supports: surfaces apprêtées en bois, métal ou matières plastiques</p>
Présentation de livraison	<p>Teintes: blanc + teintes (selon RAL, NCS etc. ou échantillon)</p> <p>Degré de brillant: faiblement satiné</p> <p>Consistance: prêt à l'emploi</p>
Réipients	Emballage métallique: 1 - 3 - 5 kg
Stockage	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

Indications techniques

Poids spécifique	P (blanc): 1,35 g/ml / TR: 1,15 g/ml
Extrait sec	P (weiss): 78,5 % / TR: 75,8 %
Séchage	<p><u>sec à la poussière</u> après 2 - 3 heures</p> <p><u>sec au toucher</u> (manipulable) après 8 - 10 heures</p>
Rendement	<u>Rendement pratique:</u> 7 - 9 m ² / kg

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	- bonne contre les acides dilués, essence, huile minérale, produits chimiques domestiques - ne résiste pas aux alcalis (enclin à la saponification!) - solide à courte terme contre les diluants nitro et alcool
Résistance à la chaleur	jusqu'à 140°C ; jaunissement pour les teintes claires à partir de 60°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pinceau, rouleau ou au pistolet (également airmix, airless ou à la chaleur).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile. L'humidité du bois ne doit pas dépasser 15% (constructions de fenêtres 12 %)
Dilution	<u>Au pinceau/rouleau:</u> succ. d'essence de térébenthine V-11 (jusqu'à 3%) <u>Au pistolet:</u> si nécessaire avec diluant synthétique à gicler V-16
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Pâtes de nuance universelles PINTASOL (jusqu'à env. 3 %) ou pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (jusqu'à env. 5 %).
Système de recouvrement	<u>Couche de fond pour métaux :</u> <u>Métaux:</u> Allgrundprimer HS, Primer universel, Hydroprimer, Peinture de fond RUCOPLAST à 2 comp., AQUAPLAST Fond EP à 2 comp. <u>Boiseries extérieures (à bonne stabilité; indirectement exposées) :</u> <u>Couches de fond:</u> RUCOLINOL imprégnation à l'huile, fond hydro BP incolore <u>Couches intermédiaires:</u> HAFTEXPRESS Pro, EXPRESSATOR Apprêt acrylique diluable à l'eau <u>Boiseries intérieures, MDF:</u> HAFTEXPRESS Pro, EXPRESSATOR <u>Matières plastiques et plaques plastifiées, vieilles couches intactes:</u> nettoyer ou poncer légèrement; directement avec SATINA Pro; au besoin prétraiter avec un apprêt (HAFTEXPRESS Pro ou EXPRESSATOR apprêt acrylique diluable à l'eau)
Elimination des couches	Décapant rapide RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40

Données de sécurité

Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle
Classification RID/ADR	sans
Code d'élimination	08 01 11
Teneur COV	P (blanc): 21,5 % / base TR: 24,2% / Coloré: 23 %
Decopaint	Ad 300 g/L / COV max. 290 g/L