

RUCOPUR Top-Metallic brillant

(Email métallisé PUR acrylique / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Émail métallisé de haute qualité à séchage rapide avec une haute résistance aux intempéries, à l'usure et aux produits chimiques.		
	Liants de base:	résine polyuréthane acrylique / isocyanate aliphatique	
	Pigments:	poudre d'aluminium "non leafing" / pigments organiques	
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - effet métallisé caractéristique avec un haut brillant de liant comparable avec un émail métallisé en deux couches ("base coat" et "clear coat") - excellente résistance à l'abrasion aux rayures, estafilades et à l'usure - hautement résistant aux intempéries, au jaunissement et au farinage - très bonne résistance aux produits chimiques, solvants, huiles minérales, carburants et à l'air pollué et agressif des villes et des régions industrielles - haute stabilité à la lumière et bonne tenue de la couleur et du brillant - séchage rapide (même base que le RUCOPUR 3000) 		
Domaines d'application	<p>Pour des vernissages métallisés à 2 composants très solides et hautement résistants aux intempéries (pour véhicules utilitaires, machines, appareils, façades ou éléments métalliques, cadres de vitrine, meubles métalliques de bureau et magasin, étagères de vente, armoires, objets de décoration etc. Egalement pour matériaux en bois et en plastiques durs (apprêtés).</p> <p>Supports: bois et matériaux en bois, métaux apprêtés, surfaces zinguées, matières synthétiques dures (PVC dur, polyester etc.)</p>		
Présentation de livraison	Teintes:	argent / M-50 (teinte de base pour RUCOTINT) 20 teintes spéciales (selon carte no 35)	
	Degré de brillant:	brillant	
	Viscosité:	50 - 60 sec DIN 4	
	Proportion de mélange:	4 : 1 (avec durcisseur DD 5000)	
Récipients	Comp. A :	0,8 4 8 kg	(récipients en fer blanc)
	Comp. B (durc. DD 5000)	0,2 1 2 kg	(bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le récipient d'origine fermé)		

Indications techniques

Poids spécifique	1,1 g / ccm (mélange prêt à l'emploi)		
Extrait sec	41 - 43 % (mélange prêt à l'emploi)		
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 20 - 30 min.; <u>sec au toucher</u> après 3 - 4 heures <u>Durci</u> après 5 jours; <u>séchage forcé:</u> 60 min. à 80°C ou 30 min. à 100°C		
Rendement	<u>Rendement épaisseur de couche:</u>	100 - 120 g / m ²	(30 µm film sec)
	<u>Rendement pratique:</u>	6 - 8 m ² par kg	

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Très bonne contre les acides dilués et les lessives, les produits chimiques ménagers, huiles minérales, solvants, produits de nettoyage etc.
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 120°C
Résistance aux intempéries	Très bonne résistance à la lumière et au jaunissement (avec un agent de protection spécial contre la lumière)

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Essentiellement au pistolet.
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Attention: En raison du pouvoir couvrant limité d'émail Top-métallique (paillettes d'aluminium relativement grandes) il est recommandé d'appliquer en tout cas une couche de fond blanche ou grise claire. Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc:</u> traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) Important: sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 microns couche sèche)! Domaine intérieur <u>Surfaces métalliques:</u> RUCOPLAST de fond à 2 comp., ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau), à l'intérieur également le primer universel RUCO (au minimum 25 µm film sec) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches:</u> RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai) <u>Bois, panneaux MDF etc:</u> apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	Env. 6 - 8 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant universel/nitro V-13, diluant universel rapide V-14 Au pistolet: 15 - 30 % (à env. 20 - 25 sec. DIN 4)
Application	Pour obtenir une surface régulière, sans raccords et nuages il est nécessaire d'appliquer au moins un passage croisé.
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à +10°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielles RUCOTINT (max. 3 %).
Elimination des couches	Décapant RUCO, décapant rapide RICO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR Top-metallic</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	-	Xi (irritant)
Point d'inflammation	> 23°C	> 23 °C
RID/ADR / No UN	3 III / UN 1263	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	63.4 %	42,3 %