

RUCOPUR DS Email PUR à 2 comp. satiné (Email PUR à couche épaisse / 4 : 1 avec le durcisseur DD 5000)

Descriptif général du produit

Définition	Email PUR à 2 composants avec une excellente résistance aux contraintes mécaniques et chimiques; utilisé comme revêtement de haute qualité pour les sols, balcons, machines, portes, châssis etc. <u>Liants de base:</u> résine polyuréthane pure / isocyanate aliphatique <u>Pigments:</u> dioxyde de titane / pigments colorés organ. et inorg.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> - excellente résistance à l'abrasion, aux rayures, estafilades et au lavage - très bonne résistance contre les produits chimiques, solvants et surtout les huiles minérales, carburants, combustibles, acides et lessives - hautement résistant au jaunissement, au farinage et à la lumière, bonne adhérence directe sur le Zincor (châssis, encadrement de portes) et matières synthétiques dures (seulement à l'intérieur) - application en couche épaisse possible (surfaces verticales) - séchage pas trop rapide, peut être appliqué au pinceau et rouleau
Domaines d'application	Spécialement adapté pour des sols extrêmement sollicités (garages, ateliers, halles industriels et d'entrepôts etc., ainsi que pour des revêtements en extérieur de balcons, escaliers, bassins, fontaines etc.). Comme email PUR à 2 comp. appliqué universellement dans le domaine complet de la peinture en bâtiment ainsi que dans la construction métallique. <u>Supports</u> : surfaces apprêtées en métal, bois ou matières plastiques, supports minéraux (béton, sols et revêtements en ciment)
Présentation de livraison	<u>Teintes:</u> blanc et teintes (selon RAL, NCS ou échantillon) <u>Degré de brillant:</u> satiné (50 % / angle de 60°) <u>Proportion de mélange:</u> 4 : 1 (en poids; avec durcisseur DD 5000)
Réipients	Comp. A : 0.800 4 8 16 kg (réipients en fer blanc) Comp. B (durc. DD 5000) 0.200 1 2 4 kg (bouteilles en plastique)
Stockage	Comp. A : 2 ans ; comp. B : 6 mois (dans le réipient d'origine fermé)

Indications techniques

Poids spécifique	1,22 - 1,26 g / ccm (mélange prêt à l'emploi)
Extrait sec	73 - 76 % (mélange prêt à l'emploi)
Séchage	<u>Sec à la poussière</u> après 60 min; <u>sec au toucher</u> après 10 - 12 heures <u>durci et peut être entièrement chargé</u> après 6 - 7 jours <u>mise en service et recouvrable</u> après 16 -20 h (au pistolet après 3 - 4 h)
Rendement	<u>Rendement en épaisseur de couche:</u> 100 - 120 g / m² (30 µm film sec) <u>Rendement pratique:</u> 5 - 7 m ² / kg (supports lisses) 4 - 5 m ² / kg (pour sols)

Résistance et propriétés du film

Résistance aux produits chimiques	Nettoyant agressif en combinaison avec un nettoyage mécanique (par exemple machines à nettoyer avec des poils grossiers) peut causer des dommages (rayures surfaces mat).
Résistance mécanique	Excellente; très bonne "Mar resistance" (contre le "metal marking")
Résistance à la chaleur	Jusqu'à 140°C; jaunissement pour les teintes claires à partir de 100°C

Indications d'application et d'utilisation

Méthodes d'application	Au pinceau, rouleau ou pistolet (Airless ou à la chaleur).
Traitement préalable	Le fond doit être propre, sec et exempt de graisse et de rouille. Les sols en ciment et béton doivent être suffisamment durcis. <u>Laitance (lait du ciment):</u> éliminer avec le dérouilleur RUCO (20 % d'acide phosphorique) ou l'acide phosphorique à 85 % (dilué avec 4 parties d'eau) <u>Sols sablonneux, cassants, fortement ou irrégulièrement absorbants :</u> imprégner avec le RUCOPUR sealer à 1 comp. ou HYDRUPUR vernis à 2 comp. hydrosoluble (dilué 1:1) Domaine extérieur <u>Fer, acier, aluminium, Zinc:</u> traiter avec le RUCOPLAST peinture de fond à 2 comp. ou AQUAPLAST fond EP à 2 comp. (diluable à l'eau) <u>Important:</u> sur zinc appliquer 2 couches (au moins 80 µm couche sèche!) Domaine intérieur <u>Zincor, Sendzimir (encadrement de porte):</u> directement avec RUCOPUR DS <u>Surfaces métalliques:</u> RUCOPLAST de fond à 2comp., primer universel (au minimum 25 µm film sec) ou AQUAPLAST fond EP à 2 c. (diluable à l'eau) <u>Matières synthétiques dures, vieilles couches:</u> RUCOPLAST peinture de fond à 2 composants, dans beaucoup de cas directement (procéder à un essai). <u>Matériau dérivé du bois (MDF:</u> apprêter avec l'ATAPUR enduit à 2 comp. à gicler ou le RUCOPUR enduit réactif.
Proportion de mélange	4 : 1 (avec le durcisseur DD 5000)
Vie en pot	Env. 8 heures
Dilution	Diluant DD V-17, diluant nitro/universel V-13 <u>Au pistolet:</u> 10 - 15 % (selon le procédé de giclage) <u>Au pinceau/rouleau:</u> si nécessaire jusqu'à 5 % (retardateur V-23) (Attention: Le diluant/retardateur V-23 peut réduire le degré de brillance!)
Teintage	Uniquement avec les pâtes de nuance industrielle RUCOTINT (max. 3 %).
Conditions d'application	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%.
Elimination des couches	Décapant Forte RUCO
Nettoyage des outils	Diluant universel / nitro V-13, détergent nitro R-40, acétone

Données de sécurité

	<u>RUCOPUR DS</u>	<u>Durcisseur DD 5000</u>
Symbole de danger	Cf. fiche de sécurité actuelle	
RID/ADR / No UN	sans	3 III / UN 1263
Code d'élimination	08 01 11	08 01 11
Teneur COV	Blanc (P): 24.0 %	42,3 %
Decopaint:	Aj 500 g / L COV max. 490 g / L	