

## Allgrundprimer HS blanc et coloré (High-Solid - Primer et fond d'accrochage / anticorrosif)

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Fond pour métaux et d'accrochage avec une excellente protection contre la rouille et de très bonnes propriétés d'adhérence sur pratiquement tous les supports à l'intérieur et à l'extérieur</b> <b>Liant de base :</b> époxy-ester, uréthane alkyde modifié acrylique <b>Pigment antirouille :</b> polyphosphate Al/Ca / silicate + inhibiteur de rouille
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- excellent pouvoir adhérent sur tous les fonds difficiles comme le zinc, aluminium, cuivre, laiton, plastiques durs, anciens revêtements etc.</li><li>- remarquable protection anticorrosion (500 h selon DIN 12944)</li><li>- haute résistance à la chaleur (jusqu'à 120°C)</li><li>- séchage rapide, le blanc et les tons pastel sont recouvrables avec des peintures synth. ou à l'eau après 5 - 6 heures (les colorés différés de 1- 2 h)</li><li>- recouvrable avec presque toutes les peintures de finition (voir les conseils)</li><li>- couvre bien sur les arêtes, très bon étalement, ne coule pas</li><li>- haut pouvoir couvrant et garnissant (qualité High-Solid, corps solide 70%)</li><li>- mise en œuvre facile au pinceau et rouleau, sans aromate</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Primer et fond multifonctionnel avec une protection contre la corrosion à part entière sur le fer et l'acier, ainsi comme fond d'accrochage pour l'aluminium, zinc, cuivre, matières plastiques dures, stratifiés, anciennes couches de peintures, matériaux en bois (à l'intérieur) <b>Supports :</b> fer, acier, aluminium, zinc, métaux non ferreux, matières plastiques dures, PVC rigide, panneaux décoratifs, anciennes couches, matériaux en bois etc.
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes :</b> blanc + coloré selon RAL, NCS etc. (base P et TR) <b>Degré de brillant :</b> mat <b>Consistance :</b> prêt à l'emploi
<b>Récipients</b>	Emballage en fer blanc : 1 - 5 - 20 kg
<b>Stockage</b>	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine fermé

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	1,33 g / ml (moyenne)
<b>Extrait sec</b>	70 % (moyenne)
<b>Séchage</b>	Sec hors poussière : env. 2 h peut être légèrement poncé et recouvert après 5 - 6 h (les couleurs obtenues à partir de la base TR 1 à 2 h plus tard)
<b>Prêt à recouvrir</b>	- après 5 - 6 h avec les peintures synthétiques (à base de white spirit) - après 6 - 8 h avec les émaux hydrosolubles (1 et 2 comp.) - après 48 h au rouleau avec les émaux RUCOPUR 2 comp. (pas au pistolet)
<b>Rendement</b>	<b>Rendement pratique :</b> 6 - 8 m <sup>2</sup> /kg <b>Rendement par épaisseur de couche :</b> 120 g/m <sup>2</sup> (= 90 µm mouillé qui donne 45 µm à l'état sec)

## Résistance et propriétés du film

- Protection anticorrosion** Très bonne, C3 long par 80 µm couche sèche et 60 µm couche de finition
- Test de quadrillage** Classe de qualité : 0 = très bonne (avec une épaisseur de film sec de 40 µm)  
valable pour : tôle en acier, aluminium, fer galvanisé
- Résistance à la chaleur** Jusqu'à 120°C, le blanc jauni légèrement à partir de 80°C

## Indications d'application et d'utilisation

- Méthodes d'application** Au pistolet (également Airless), au rouleau et au pinceau
- Traitement préalable** Le fond doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile.  
Fer et acier : éliminer la rouille et la calamine, pour les restes et les endroits inaccessibles il est recommandé de traiter avec le dérouilleur liquide RUCO  
Zinc, Aluminium : brosser avec une solution d'agent mouillant alcaline et du Scotch Brite, ou nettoyer à l'acide phosphorique dilué (par ex. le dérouilleur RUCO dilué à 20 %)  
Matières plastiques dures, panneaux décoratifs, films d'apprêt, anciens revêtements : bien nettoyer et dégraisser, si nécessaire poncer
- Dilution** V-11 Succédané d'essence de térébenthine sans aromates  
V-16 Diluant synthétique au pistolet  
Au pinceau : env. 5% de V-11 Succédané d'ess. de térébenthine sans aromates

Pulvérisateur	buse (mm)	pression / bar		viscosité DIN 4/sec	dilution
		matériel	air		
godet succion	1.8		3	30	10% / V-16
Airmix	0.28 - 0.38	60 - 100	1 - 2	50 - 60	5% / V-16
Airless	0.28 - 0.38	120 - 160		50 - 60	5% / V-16

- Teintage** Uniquement avec les pâtes à nuancer industrielles RUCOTINT (max. 3 %) Ne doit pas être teinté avec des pâtes à nuancer universelles (PINTASOL)
- Système d'application** **Épaisseur du film sec recommandé pour le RUCO Allgrundprimer HS :**  
Fer et acier : film sec 40 - 50 µm (120 - 150 g / m<sup>2</sup>)  
Aluminium, matières plastiques dures : film sec 30 - 40 µm  
Zinc (extérieur) : film sec 80 - 100 µm (2 couches)  
Important : respecter spécialement l'épaisseur de couche pour les surfaces horizontales (humidité stagnante, risque de décollement de la peinture en raison de la formation de la rouille blanche)  
**Couche de finition** :  
Sont appropriées pratiquement toutes les peintures 1 et 2 composants séchant à l'air ou au four
- Élimination des couches** Décapant Forte RUCO (exempt d'hydrocarbures chlorés)
- Nettoyage des outils** V-11 Succédané d'essence de térébenthine sans aromates  
V-13 diluant universel / nitro

## Données de sécurité

- Symbole de danger** Consulter la fiche de données de sécurité ou l'étiquette
- Classification RID/ADR** Sans **Code d'élimination** : 08 01 11
- COV-CH** blanc : 31% base TR : 32%
- Decopaint :** Ai 500 g/l COV max. 500 g/L