

# AQUAPLAST

## Peinture à 2 comp. pour sols / satiné

(à base époxy / 1 : 1 avec durc. EP 11wv / diluable à l'eau)

### Descriptif général du produit

<b>Définition</b>	<b>Peinture pour sols à 2 comp. époxy satinée (diluable à l'eau), hautement résistante à l'abrasion, aux produits chimiques et aux solvants.</b> <b>Liants de base:</b> résine époxy (émulsionné dans l'eau) / durcisseur amine <b>Pigment:</b> oxyde de titane / pigments multicolores
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- excellente résistance mécanique (résistance exceptionnelle aux rayures et aux griffures; bonne résistance à l'abrasion et à l'usure).</li><li>- très bonne résistance au lavage et au brossage; bonne résistance aux produits chimiques, aux solvants agressifs (si l'action est de courte durée), aux carburants et aux huiles minérales.</li><li>- résistance limitée aux intempéries (tendance à fariner en surface)</li><li>- bonne adhérence sur des supports minéraux encore légèrement humides</li><li>- pas de nuisances d'odeurs sous l'effet des solvants, diluable à l'eau</li><li>- correspond UE II cat. C → correspond Minergie ECO (BKP 285 / 2.priorité)</li></ul>
<b>Domaines d'application</b>	Pour l'application de couches hautement résistantes aux produits chimiques et à l'abrasion, sur les sols et les parois dans des bâtiments industriels, des installations de la protection civile, des ateliers, des halles d'entreposage et des locaux humides, ainsi que pour des escaliers, des balcons et des réservoirs de rétention d'huiles de chauffage. <b>Supports:</b> béton, revêtements en ciment, en Eternit, Fibrociment, bois et matériaux en bois (à l'intérieur), métaux (traités)
<b>Présentation de livraison</b>	<b>Teintes:</b> blanc et teintes: carte de teintes no 7 (selon RAL, NCS ou selon échantillon) <b>Degré de brillant</b> légèrement satiné <b>Consistance:</b> prêt à l'emploi (légèrement thixotrope) <b>Composants:</b> email 2 comp. AQUAPLAST / durcisseur EP-11 <b>Proportion de mélange:</b> 1 : 1 (en poids)
<b>Récipients</b>	Comp. A : 0,5 2,5 10 kg (récipients en plastique) Comp. B : 0,5 2,5 10 kg (récipients en plastique)
<b>Stockage</b>	Jusqu'à un an dans le récipient d'origine bien fermé.

### Indications techniques

<b>Poids spécifique</b>	Comp. A : env. 1,5 g/ml comp. B : 1,35 g/ml mélangé : env. 1,4 g/ml
<b>Extrait sec</b>	62 - 65 % (mélange préparé)
<b>Temps de séchage</b>	<u>Sec à la poussière</u> après 3 - 4 heures, <u>ne colle plus</u> après 10 - 12 heures <u>Accessible en charge et durci</u> après 8 - 10 jours <u>Foulable et recouvrable</u> après 14 - 18 heures
<b>Rendement</b>	4 - 6 m <sup>2</sup> par kg (par couche)

## Résistance et propriétés du film

<b>Résistance chimique</b>	- acides: bonne (acides dilués); moyenne (acides concentrés) - lessives /alcalis: très bonne (également en forte concentration) - solvants organiques: très bonne à court terme; moyenne à long terme avec des solvants agressifs tels que les esters, cétones, diluant nitro etc. - huile de moteur, de coupe, hydraulique: bonne (même à temp. élevée)
<b>Résistance aux intempéries</b>	Les applications époxy ont tendance à fariner en cas d'exposition directe aux intempéries.

## Indications d'application et d'utilisation

<b>Méthodes d'application</b>	Au pinceau, rouleau et pistolet (également airless)
<b>Traitement préalable</b>	Le support doit être propre et exempt d'huile et de graisse, suffisamment durci, l'humidité en surface ne dérange pas ! <u>Laitance (lait du ciment):</u> éliminer avec le dérouilleur RUCO (20 % d'acide phosphorique) ou l'acide phosphorique à 85 % (dilué avec 4 parties d'eau) <u>Sols sablonneux, cassants, fortement ou irrégulièrement absorbants:</u> imprégner avec le RUCOPUR sealer à 1 comp. ou HYDRUPUR fond d'impression à 2 comp. hydrosoluble <u>Métaux:</u> Primer universel, Hydroprimer, Peinture de fond RUCOPLAST à 2 comp., AQUAPLAST Fond EP à 2 comp.; Peinture de fond synthétique (uniquement pour fer et acier)
<b>Proportion de mélange</b>	1 : 1 avec le durcisseur AQUAPLAST EP-11 (en poids)
<b>Vie en pot</b>	<b>env. 2 heures.</b> <u>Attention:</u> la fin de la vie en pot n'est pas prévisible ! L'application après écoulement du délai a pour conséquence d'affaiblir l'adhérence et de perturber la formation du film (brillant, teinte et l'étalement).
<b>Dilution</b>	uniquement avec de l'eau; en général ne pas ajouter plus de 10 % d'eau ! <u>1ère couche:</u> dilution à environ 5 %; <u>2ème couche:</u> au maximum 5 % <u>au pistolet:</u> 5 - 10 %
<b>Conditions d'application</b>	Au cours du temps de séchage et de la mise en œuvre la température ne doit pas être inférieure à + 5°C et l'humidité relative de l'air pas supérieure à 80%. L'eau contenue doit pouvoir s'évaporer pendant le séchage, sinon des dérangements comme des formations de taches ou matage peuvent se produire! <u>Important:</u> bien aérer pendant l'application et le séchage
<b>Teintage</b>	Pâtes de nuance universelles PINTASOL ou pâtes de nuance RUCOTREND Aqua (jusqu'à env. 3 %).
<b>Elimination des couches</b>	Décapant Forte RUCO
<b>Nettoyage des outils</b>	De suite avec de l'eau, éventuellement avec du savon; la peinture sèche uniquement avec le diluant nitro/universel V-13, détergent nitro R-40

## Données de sécurité

	<b>AQUAPLAST émail à l'eau</b>	<b>Durcisseur AQUAPLAST EP-11</b>
<b>Classe de toxicité</b>	Cf. fiche de sécurité actuelle	Cf. fiche de sécurité actuelle
<b>RID/ADR / No UN</b>	9 III / UN 3082	9 III / UN3082
<b>Code d'élimination</b>	08 01 12	08 01 12
<b>Teneur COV</b>	0,4 %	-
<b>Decopaint</b>	Aj 140 g/l COV max. 10 g/l	