



# Parabond 600

**Colle de montage élastique. Haute adhérence initiale.**

## Produit

Parabond 600 est un mastic colle à base de MS Polymère à haute performance en permanence élastique et avec une adhérence initiale élevée.

## Applications

**Parabond 600** possède une adhésion initiale, tack élevé et adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, le béton, la brique, les plaques de PVC expansé haute densité etc. Spécialement adapté pour la pose des plaques de PVC expansé haute densité ; de verre de sécurité (ex. vitrage de banque); des supports de câbles, des miroirs. Convient pour le collage structural de panneaux et d'éléments dans la construction comme le revêtement de plafond... Dans la plupart des cas, des structures portantes temporaires ne sont pas nécessaires. Parabond 600 procure une adhérence excellente sur bois traité, plâtre, pierre, béton, verre dégraissé, email, métaux, surface peinte ou brute et matières synthétiques diverses.

Exemples de collage vertical ou horizontal:

- Éléments de revêtements muraux et plafond (intérieur)
- Panneaux d'isolation acoustique
- Matériaux d'isolation thermique (comme PUR, PIR, PS)
- Menuiseries et poutres dans la construction en bâtiment
- Profilés en bois et matière synthétique, ornements, joints
- Seuils, appuis de fenêtre, plinthes et couvre-joints
- Des éléments de construction en toiture et d'autres éléments

Parabond 600 n'est pas recommandé lors de :

- Joints continuellement immergés dans l'eau
- Joints avec une largeur/profondeur < 5 mm
- Bitume : utiliser notre Paraphalt
- Polyacrylate et polycarbonate : utiliser notre Parasilico PL
- Parabond 600 n'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.
- N'est pas approprié pour les piscines intérieures
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Bien ventiler durant la vulcanisation.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'erreurs. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation. Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie express. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

## Caractéristiques

- Jointoyer et coller
- Adhérence initiale élevée
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Même sur support humide
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate
- Très puissant
- Elasticité permanente
- Ne corrode pas les métaux
- Application en intérieur et en extérieur
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries
- Convient pour locaux humides
- Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant « mouillé sur mouillé ». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. PARABOND 600 peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

## Mise en oeuvre

**Préparation** : Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Sur des matériaux poreux le Primer DL-2001 est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

**Application** : Appliquer le Parabond 600 en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. L'élément à coller peut-être ajusté pendant 10 minutes. Pour plus d'informations sur l'intervalle d'axe entre les cordons, voir rubrique « Quantité de colle ». DL-Chemicals conseille d'obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Pour faciliter cet espace on peut utiliser des calles ou de l'adhésif double face d'une épaisseur de 3,2 mm. Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (par exemple pour des applications en intérieur).

**Temps ouvert** : **Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min)** en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.

**Nettoyage** : Eventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec Parasilico Cleaner. La colle durcie est à enlever mécaniquement. Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit DL-100 à l'aide d'une spatule.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'erreurs. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation. Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie express. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

### Temps de séchage et adhérence

Parabond 600 combine les avantages d'un adhésif double face avec les avantages d'un système de colle réactif :

- Pendant le montage Parabond 600 a une adhérence initiale élevée et une haute adhérence interne. Il est donc possible de travailler sans structure portante temporaire ; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.
- Polymérisant sous l'influence de l'humidité de l'air, Parabond 600 est vulcanisé jusqu'à un collage élastique permanent et très fort.

### Initial

L'adhérence interne après l'application est telle que le collage sans étayer ou sans structures portantes temporaires est possible :

Adhérence interne (directe) > 0.0015 N/mm<sup>2</sup>

Adhérence par m<sup>2</sup> de surface de colle > 1500 N (> 150 kg)

Après une heure l'adhérence a triplé :

Adhérence interne (après 60 min > 0.0045 N/mm<sup>2</sup>)

Adhérence par m<sup>2</sup> de surface de colle > 4500 N (> 450 kg)


### Après polymérisation

Parabond 600 polymérise sous l'influence de l'humidité jusqu'à un encollage élastique et fort. La résistance à la traction maximale est de > 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ISO-37), la résistance au cisaillement est de 2-4 N/mm<sup>2</sup>, celle-ci est fonction de la surface encollée.

Voir « Caractéristiques techniques » pour plus d'informations.

### Quantité de colle

Parabond 600 est appliqué en forme de cordons ou de points. En pressant l'élément à coller, la colle se disperse entre l'élément et le support. La surface de la couche de colle détermine la force de fixation aussi bien initiale qu'après polymérisation. La relation entre les mesures du cordon et la surface est déterminée par la structure de surface des éléments que l'on désire coller et l'épaisseur de la colle. Un cordon triangulaire de 9 mm de base et 9 mm de haut ( $\pm 40$  mm<sup>2</sup> de section) donne une largeur de colle de 13 mm et une épaisseur de 3 mm sur des matériaux lisses. Sur des supports irréguliers une épaisseur minimale de 3 mm de colle donnera une largeur de colle de  $\pm 10$  mm. Avec une épaisseur de colle de 1,5 mm les largeurs seront respectivement de 26 et  $\pm 20$  mm. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). En employant un cordon triangulaire standard de 9 mm de base et de hauteur et – après pressage- des épaisseurs de colle de 1.5 et 3 mm, la relation ci-dessous entre la distance du cordon et le poids des éléments peut être déterminé. Ceci est le cas pour des surfaces de colle planes. Il est recommandé de faire des tests au préalable. Pour coller de grands panneaux de murs ou de façades, on devra tenir compte de la force de pelage (courbure des panneaux).



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'erreurs. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation. Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie express. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

### L'adhérence immédiate après application

L'intervalle d'axe en axe immédiate (par m<sup>2</sup>) après 60 min (par m<sup>2</sup>)

Épaisseur de colle 1,5 mm (sur des supports humides – épaisseur après pressage ± 13 mm.)

10 cm	(surface de colle 26%)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
20 cm	(surface de colle 13%)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
30 cm	(surface de colle 9%)	130 N	13,0 kg	390 N	39 kg
40 cm	(surface de colle 6,5%)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg

Épaisseur de colle 3 mm (sur des supports lisses – épaisseur après pressage de ± 26 mm)

5 cm	(surface de colle 26%)	370 N	37,0 kg	1110 N	111 kg
10 cm	(surface de colle 13%)	185 N	18,5 kg	555 N	55,5 kg
20 cm	(surface de colle 6,5%)	95 N	9,5 kg	285 N	28,5 kg
30 cm	(surface de colle 4,5%)	67 N	6,7 kg	201 N	20,1 kg
40 cm	(surface de colle 3%)	45 N	4,5 kg	135 N	13,5 kg

Faites attention en déterminant les cordons que :

- La valeur des forces cohésives interne des éléments à coller ne soit pas dépassée (par exemple des dalles de plafonds à base de laine minérale). En cas d'emploi de tels matériaux, il est conseillé d'appliquer une surface de colle la plus grande possible.
- Les cordons de colle soient régulièrement espacés sur l'élément à coller.

### Caractéristiques techniques

- Matières premières : MS Polymère
- Système de durcissement : par l'humidité
- Vitesse de durcissement : 2,5 à 3 mm par 24h (à T 23°C et 50% H.R.)
- Nombre de composants : 1
- Formation de peau : 10 à 15 min (à T 23°C et 50% H.R.)
- Poids spécifique : ± 1.56 g/ml (ISO-1183)
- Shore A : 55 (+/- 5) (ISO-868)
- Mouvement maxi du joint admissible : +/-20%
- Tension 100% élasticité : 1,3 N/mm<sup>2</sup> (ISO-8339-40)
- Résistance à la traction : 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ISO-8339-40)
- Elasticité à rupture : ± 230% (ISO-8339-40)
- Teneur en solvants : 0%
- Teneur en isocyanate : 0%
- Extrait sec : ±100%
- Température de mise en oeuvre : ne pas travailler en dessous de +5°C
- Résistance aux températures : -40°C à +90°C
- Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V.
- Insensible au gel
- Non corrosif

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'erreurs. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation. Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie express. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.

### Conditionnement et coloris

25 cartouches de 290 ml par carton : Blanc – Noir – Gris (Ral 7004) –  
Brun foncé (Ral 8016) – Beige (Ral 1001)  
20 poches de 600 ml par carton : Blanc, noir  
Autres teintes sur demande.

### Certification :

**Rapport IKI** concernant l'application de Parabond 600 dans le milieu hospitalisé, comme mastic de collage pour des panneaux dans l'agro-alimentaire.

### Stockage

Au frais et au sec en emballage d'origine fermé à l'abri du gel.  
Utilisation limitée de l'emballage entamé.  
12 mois dans l'emballage d'origine fermé avec une température entre +5°C et +25°C.

### Sécurité

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

### Agréments techniques


#### Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

### Demande d'informations

DL-Chemicals nv  
Roterijstraat 201-203  
B-8793 Waregem  
Belgique  
Tel : +32 (0)56 62 70 51  
Fax : +32 (0)56 60 95 68  
E-mail : [info@dl-chem.com](mailto:info@dl-chem.com)  
Internet : [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com)



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'erreurs. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation. Les renseignements contenus dans cette notice ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie express. Nous signalons, en outre, qu'il peut déjà exister des brevets sur certaines applications particulières. La fabrication de ce produit a été sévèrement contrôlée et son emploi ne comporte aucun risque pour autant qu'il soit manipulé et utilisé conformément aux indications données. Aucun contrôle ne pouvant être exercé lors de l'emploi, nous ne saurions donc être tenus responsables des éventuels dommages que sa mauvaise utilisation pourrait provoquer.